

金属加工品外觀検査装置



External
Inspection
Tester

EIT

 株式会社野毛電気工業 九州事業部

〒861-0115 熊本市北区植木町米塚1188

TEL 096-274-6321 FAX 096-274-6324

<http://www.nogeden.co.jp/>

自社の検査コア技術を 金属円筒製品検査へ

EIT

External Inspection Tester

自社開発の精密回転治具と画像処理技術を駆使し、あらゆる金属円筒製品の自動検査を実現します。

1 円筒品 精密検査

自社開発の緻密回転治具と画像処理技術を実装し、金属円筒品を検査

2 微細 欠陥検査

目視検査での見落としがちな微細欠陥を安定検出します

3 多彩な 描画機能

設定時間の大幅な短縮
当社比約50%の工数減

4 IoT システム管理

上位システムとのデータ通信、装置の連動運転が可能です。
※オプション

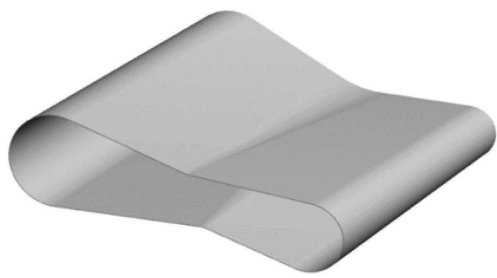
5 自動 描画機能

自動検査領域描画機能により、単品検査へ適用や検査レシピ作成工数の軽減に繋がります。
※オプション

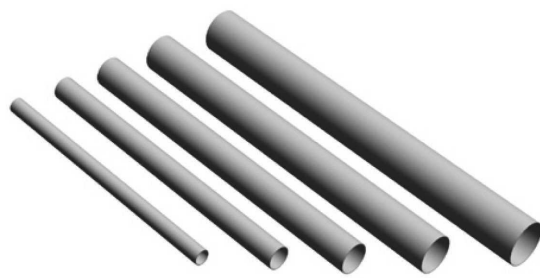
6 インライン 対応

インライン化、画像処理ユニット販売、及び画像処理ソフト開発も承ります。

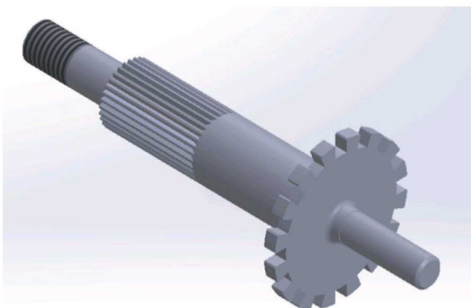
検査事例



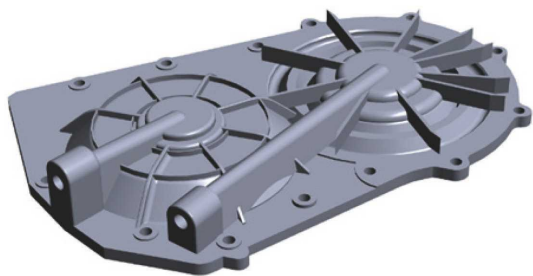
薄膜ロールの傷、凹み検査



アルミパイプの傷、ピンホール検査



ギヤの歯、ネジ山のカケ、傷検査



ダイカスト品の穴内面の巣、クラック検査

主な仕様

対象ワークス	金属研磨品、金属加工品、ダイカスト製品、 ※ワーク形状は円筒以外に板状も対応可
欠陥検出サイズ	短辺30μ以上の欠陥(分解能10μm、視野幅150mmの場合) ※1
検査時間	3秒/周長150mm 1スキャン(16Kラインセンサ適用時) ※2
適用カメラ	ラインカメラ(16K、12K、18K、4K)、エリアカメラ(12M、5M)、内視鏡(VGA)
主な検査項目	キズ、打痕、異物、変色、カケ、ムラ、凸凹、ピンホール、偏芯、変形、測長 ※3
画像処理	位置決め、粒子解析、各種フィルター、マスク(濃度、領域)、膨張・収縮、自動領域設定機能 ※4
検出処理	2値化、パターンマッチング(サイズ・面積・短長比)、粒子解析(個数・サイズ) ※カスタム開発も対応可
PCスペック	OS: WIN7 64bit、メモリ: 16~32GB、HDD: 2TB~6TB
機能	照明制御、測長、ポイント輝度値、ラインプロファイル、検査画像保存、検査ベリファイ、外部出力
その他	・画像処理、検出処理、上位通信システムなどのカスタム開発も承ります ・検査装置、画像処理ユニット販売、いずれも承ります

※1 外観検査は30μm以上 ※2 検査項目数による ※3 複数ステージが必要 ※4 オプション対応